L&R zeigt auf der Fakuma 2026 Kältetechnik aus dem Container

Artikel vom **29. September 2026**
Allgemeine Maschinen und Temperiertechnik

Nachhaltigkeit, Energieeffizienz, Produktivitätssteigerung und verringerter CO??Fußabdruck: L&R adressiert auf der Fakuma 2026 in Halle A5, Stand 5114, Themen, die in der Kunststoffverarbeitung intensiv diskutiert werden. Mit einer neuen Kälteversorgung der Spritzgießmaschinen oder Extrusionsanlagen können Anwender erhebliche Einsparpotenziale an Energie und Kosten realisieren. Wird die Kältetechnik als Containeranlage projektiert und geliefert, benötigt sie keinen separaten Aufstellraum im Gebäude und die Montagezeit vor Ort wird verkürzt, weil die interne Montage, Verrohrung und Verkabelung bereits bei L&R im Werk durchgeführt wurden.



Das Bild zeigt drei effiziente Kältemaschinen in Split-Bauweise und je 450 kW Leistung,

platzsparend im Container verbaut (Bild: L&R).

Im zentralen Exponat auf dem L&R-Messestand auf der Fakuma 2026, einer Containerkühlanlage mit 10 m × 2,5 m Grundfläche, können sich Interessierte umschauen: sowohl im Maschinenraum mit der Propan-Kältemaschine als auch in einem separaten Bereich, in dem Pumpen-Tankanlage, Rücklauffilter, Wasserbehandlung und Schaltschrank untergebracht sind. L&R zeigt hier, welche effizienzsteigernden und energiesparenden Konstruktionsmerkmale heute Stand der (Kälte)technik sind: gleitende, d. h. von der Außentemperatur abhängige Kondensationstemperaturregelung, drehzahlgeregelte Pumpen und Verdichter von renommierten Herstellern und Winterentlastung durch Freikühlung. Alles wird von einer Siemens-Steuerung gesteuert und überwacht, die im L&R-eigenen Steuerungsbau individuell programmiert wird und optional Fernwartung sowie PC-Fernzugang bietet. Über das Touchpanel lassen sich alle Betriebszustände bedienerfreundlich visualisieren.

Förderfähige Technik

Nicht direkt sichtbar, aber aus Sicht von L&R von zentraler Bedeutung ist das verwendete natürliche Kältemittel Propan (R290). Damit lassen sich besonders energieeffiziente Kälteanlagen projektieren, es ist weltweit zu günstigen Kosten verfügbar und die sehr niedrigen GWP- und ODP-Kennwerte minimieren den CO??Fußabdruck. Anwender profitieren mehrfach von einer solchen Lösung: Diese Anlagen sind bis zu 45% der Investitionssumme förderfähig und es können bis zu 80 % der Antriebsenergie eingespart werden. Hinzu kommen die Vorteile der Containerlösung: Die Anlage wird fertig montiert und geprüft angeliefert, es müssen nur noch die Außenanschlüsse verbunden werden. Und wenn innerbetriebliche Umzüge oder Umbauten anstehen, wird einfach der Container versetzt und neu angeschlossen.

Weitere Messethemen: Wasserbehandlung und Wärmepumpen

Abgesehen von der beispielhaften und besonders energieeffizienten Kälteanlage wird L&R auf der Fakuma auch das aktuelle Programm der Wasseraufbereitung vorstellen: ein Aufgabenbereich, dessen Bedeutung oft unterschätzt wird und der einen nennenswerten Beitrag zur Gesamteffizienz der Kälteerzeugung leisten kann. Hier bietet das Unternehmen sowohl klassische Filter- und Wasserbehandlungssysteme als auch chemiearme Wasserbehandlungstechnik wie das »ECS?System« an. Auch das Thema Industrie-Wärmepumpen wird gezeigt, denn für Unternehmen, die die Abwärme aus der Kälteerzeugung sinnvoll nutzen oder auch in Nahwärmenetze einspeisen können, ist das eine technisch und wirtschaftlich attraktive sowie förderfähige Option, die L&R zunehmend realisiert. Die Fakuma findet vom 12. bis 16. Oktober 2026 in Friedrichshafen statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

---

motan gmbh

Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag