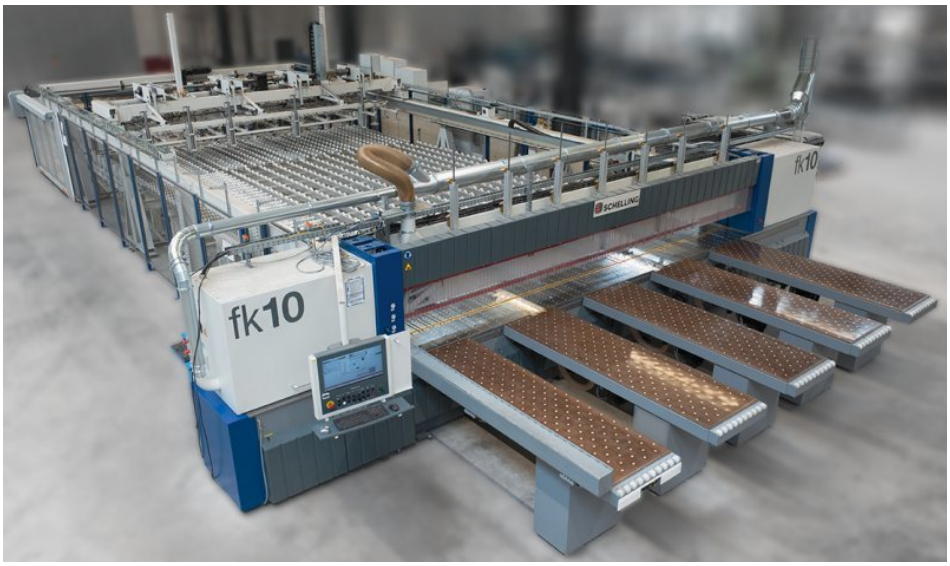
Plattenaufteilsäge für Kunststoffe

Artikel vom **19. Juni 2026**
Maschinen allgemein

Große Formate, hohe Materialstärken und empfindliche Oberflächen definieren den Kunststoffzuschnitt. Die Plattenaufteilsäge »fk 10« von IMA Schelling begegnet diesen Anforderungen mit automatisiertem Handling, präziser Positionierung und kunststoffspezifischen Prozessfunktionen. Das sichert stabile Abläufe bei hoher Schnittkantenqualität und minimierter Nacharbeit.



Die Plattenaufteilsäge nutzt einen flüssigkeitsgekühlten 55-kW-Motor, um dicke Kunststoffblöcke ohne thermische Überhitzung zu trennen (Bild: IMA Schelling).

Während technische Kunststoffe hochsensibel auf Parameter wie Vorschub, Schnittgeschwindigkeit und Fixierung reagieren, steigen die Anforderungen an Reproduzierbarkeit und Effizienz. Die Plattenaufteilsäge »fk 10« von IMA Schelling wurde daher für einen dauerhaft exakten Zuschnitt entwickelt. Der Prozess beginnt beim Handling großformatiger Platten und Stapel. Vakuumtraversen entnehmen die Materialien einzeln und positionieren sie im Ausrichtbereich der Anlage. Eine Separierfunktion verhindert das Anheben mehrerer Platten (Adhäsionseffekt). Sicherheitsfunktionen trennen den Beschickungsbereich automatisch von der

Bedienumgebung. Für reproduzierbare Ergebnisse ist die exakte Lage des Materials entscheidend. Motorisch gesteuerte Ausrichteinheiten positionieren Platten und Pakete millimetergenau. Synchronisierte Antriebe eines Gantry-Systems gewährleisten auch bei asymmetrischen Lasten eine kontrollierte Bewegung über die gesamte Maschinenbreite. Die Scherenklemmer passen ihre Haltekraft automatisch an die Blockhöhe an und stabilisieren dicke Plattenpakete. Im Sägemodul verarbeitet die Plattenaufteilsäge Materialstärken bis zu 200 mm. Ein geteiltes Druckbalkensystem fixiert das Material und ermöglicht eine kontrollierte Führung. Die spezielle »Cleanup«-Funktion eliminiert statisch aufgeladene Späne durch eine gezielte Absaugung im Randbereich, wodurch Nacharbeit entfällt. Der kraftvolle, kühlmittelgekühlte Antrieb sorgt auch bei langen Schnittvorgängen und hoher Dauerbelastung für eine konstant hohe Leistung ohne thermische Überhitzung. Damit ist die Anlage bestmöglich für das Leistensägen ausgelegt. Eine Einsägeautomatik verhindert das Verklemmen des Sägeblatts bei inneren Materialspannungen zu Schnittbeginn. Automatisch erzeugte Schnittpläne optimieren den Materialeinsatz und erleichtern die Produktionsplanung. Großflächige Luftkissensysteme unterstützen den schonenden Transport der Werkstücke und schützen hochempfindliche Oberflächen. Die Säge bietet damit automatisiertes Handling, präzise Steuerung und sichere Prozessführung für den industriellen Zuschnitt technischer Kunststoffe.

IMA SCHELLING GROUP

IMA Schelling Deutschland GmbH
Infos zum Unternehmen

IMA Schelling Deutschland GmbH
Industriestr. 3
D-32312 Lübbecke

05741 331-0

---

info@imaschelling.com

---

www.imaschelling.com

© 2025 Kuhn Fachverlag