

Granulattrockner

Artikel vom 5. Juni 2018



Das Leistungsportfolio des international tätigen Systemlieferanten für die Kunststoffindustrie umfasst Anlagen für effizientes Materialhandling von Kunststoffen, schlussfertige Anlagen für die Festphasen-Nachkondensation von Kunststoffen, Recyclinganlagen sowie Komplettanlagen für die Produktion von Langfaserthermoplasten (LFT-Pultrusionsanlagen). ProTec Polymer Processing präsentiert neue, energieeffiziente »SOMOS«-Granulattrockner der Baureihen »RDT« und »RDM«. Der neue stationäre Trockenlufttrockner »SOMOS RDT-250« bewältigt einen Materialdurchsatz bis 200 kg/h mit einem nutzbaren Trockenluftdurchsatz von 140 bis 300 cbm/h. Neu ist auch das Design des Trockenlufterzeugers und der Trocknungsbehälter. Die außen quadratisch und innen zylindrisch gestalteten Trocknungsbehälter lassen sich zu einer kompakten Modul-Trocknungsanlage zusammenstellen. Installation und Inbetriebnahme sind einfach, ebenso Reinigung und Wartung der Trocknungsanlage. Die neue SPS-basierte Trocknersteuerung »SOMOS

control/excellence« bietet vielfältige Energiespartechnologien, die automatisch auf Veränderungen im laufenden Betrieb reagieren. Der Trockenluftdurchsatz passt sich dem jeweils aktuellen Materialdurchsatz eines Behältermoduls an und die Regeneration des Trockenmittelbetts an die tatsächlich erreichte Feuchtebelastung des Adsorptionsmittels. Der Trockenlufterzeuger ist ein Mehrkammersystem mit drei Trockenmittelbehältern. Dadurch wird ein konstant niedriger Taupunkt der Trockenluft von minus 35 °C erreicht, was zu gleichmäßig hohen Trocknungsergebnissen führt. Die stationäre Trocknungsanlage »RDT« ist in der Standardausführung für Trocknungstemperaturen von 60 bis 140 °C ausgelegt. Verfügbar ist auch eine Hochtemperaturlösung bis 180 °C. Ein Kondensatabscheider für kritische und verunreinigte Polymere sowie ein Taupunktsensor können optional integriert werden.

Hersteller aus dieser Kategorie
