Effizientes Werkzeughandling

Artikel vom **22. Juni 2026**
Formenbau

Mit »Tecdos TSB« erweitert RUD sein Portfolio für das Werkzeughandling. Der neue Werkzeugöffner ermöglicht das manuelle Öffnen, Schließen und Warten von Werkzeugen bis 2,5 t und trägt damit zu effizienteren und ergonomischen Wartungsprozessen in der Spritzgießanwendungen bei.



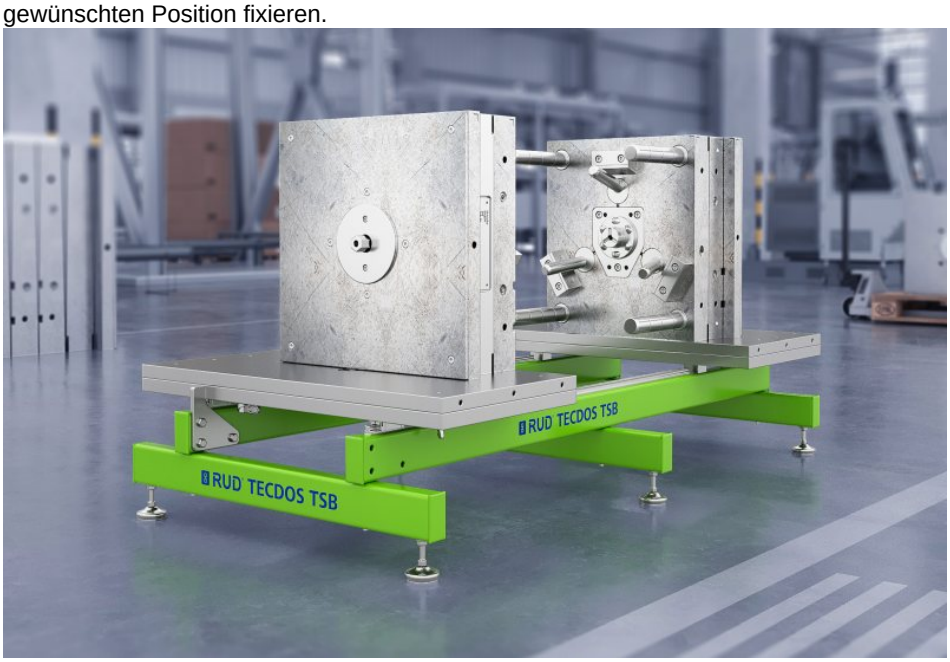
Mit dem Werkzeugöffner lassen sich 2,5 t schwere Werkzeuge einfach, schnell und sicher von Hand öffnen und schließen (Bild: RUD).

Die RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH & Co. KG baut ihre Sparte »RUD Mold Handling Solutions« weiter aus und stellt mit dem »Tecdos TSB« einen Werkzeugöffner für Werkzeuge und Formen bis 2,5 t vor. Die Lösung richtet sich insbesondere an Anwender in der Spritzgießfertigung, die Werkzeuge regelmäßig für Reinigung, Wartung oder Instandhaltung öffnen und schließen müssen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Verfahren mit Stemmeisen, Hammer oder zusätzlichen Hilfsgeräten erfolgt das Handling vollständig manuell und ohne externe Energieversorgung. Nach Angaben von RUD

schließt der neue Werkzeugöffner eine Lücke zwischen manuellen Verfahren und größeren technischen Hilfsmitteln. Gerade bei leichten und mittelschweren Formen sei der Einsatz aufwendiger hydraulischer, pneumatischer oder elektrischer Systeme häufig nicht wirtschaftlich. »Tecdos TSB« ermöglicht stattdessen ein kontrolliertes Öffnen und Schließen von Werkzeugen durch zwei verschiebbare Aufsetzplatten. Schläuche, Anschlüsse oder andere Anbauteile müssen dabei nicht demontiert werden.

Optimierter Prozess

Der Werkzeugöffner ist in zwei Varianten erhältlich und verfügt über Aufsetzplatten mit Abmessungen von 60 cm × 30 cm bzw. 80 cm × 40 cm. Die niedrige Arbeitshöhe von 31 cm soll ergonomische Arbeitsabläufe unterstützen. Ein besonderes Merkmal der Konstruktion ist die 360°-Drehbarkeit der Aufsetzplatten. Dadurch können geöffnete Werkzeughälften direkt auf dem Gerät inspiziert, gereinigt und gewartet werden. Für die Bearbeitung lassen sich die Werkzeughälften über einen Feststellmechanismus in der gewünschten Position fixieren.



Verschiebbare Aufsetzplatten erlauben ein händisch geführtes und kontrolliertes Öffnen der Werkzeuge und Formen (Bild: RUD).

Nach Angaben des Herstellers kann der »Tecdos TSB« von nur einer Person bedient werden. Dadurch sollen sowohl Handlingzeiten als auch Personalaufwand reduziert werden. Das geringe Eigengewicht und die kompakten Abmessungen ermöglichen zudem einen flexiblen Einsatz an unterschiedlichen Standorten innerhalb des Betriebs.

Erweitertes Portfolio

Mit dem Werkzeugöffner ergänzt RUD sein bestehendes Portfolio an Lösungen für das Werkzeughandling. Der Werkzeugwender »Tecdos TM« ist für Werkzeuge und Formen bis 64 t ausgelegt und ermöglicht axiale Drehbewegungen schwerer Werkzeuge. Der Werkzeugöffner »Tecdos TS« unterstützt das Öffnen und Schließen von Spritzgieß-, Stanz- und Umformwerkzeugen bis 10 t. Ergänzt wird das Programm durch die Industriewerkbank »Tecdos TMB«, die Werkzeugwender und Werkbank in einer Lösung kombiniert und ebenfalls für Werkzeuge bis 2,5 t ausgelegt ist. RUD sieht in effizientem Werkzeughandling einen wichtigen Beitrag zur Produktivität und Arbeitssicherheit.

Besonders bei Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten können reduzierte Rüstzeiten, ergonomischere Abläufe und geringere Belastungen für das Personal wirtschaftliche Vorteile schaffen. Nach Angaben des Unternehmens entstanden alle Lösungen aus konkreten Anforderungen der Anwender. Vor diesem Hintergrund plant RUD, den Bereich »Mold Handling Solutions« weiter auszubauen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Regloplas AG
Spühlstr. 6
CH-9016 ST. GALLEN
0041 71 2825800
info@regloplas.com
www.regloplas.com
Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag