

## Brandschutz-Containerlösung

Artikel vom **21. Mai 2026**  
Sicherheitsausstattung

Brände zählen in Recyclingbetrieben zu den zentralen Betriebsrisiken: in Anlagen, entlang der Prozesskette und in Lagerbereichen. Fagus-GreCon bietet Lösungen an, um Brandrisiken im Recyclingprozess frühzeitig zu erkennen und gezielt zu reduzieren.



Die Containerlösung kommt dort zum Einsatz, wo bisher Platz, Gebäude oder Infrastruktur Grenzen gesetzt haben (Bild: Fagus-CreCon).

Hohe Durchsatzmengen, wechselnde Materialqualitäten, komplexe Stoffströme und automatisierte Abläufe erhöhen im Recycling die Anforderungen an einen wirksamen Brandschutz. Schon kleine Zündquellen können schwerwiegende Folgen haben – von Produktionsausfällen und Anlagenschäden bis zu Umweltbelastungen und erheblichen Folgekosten. Fagus-GreCon bietet Lösungen an, um diese Risiken mit einem systematisch geplanten Schutzkonzept entlang der gesamten Recycling-Prozesskette zu reduzieren.

## »Protector Cube«

Dort, wo Zündquellen direkt im Prozess entstehen, setzen vorbeugende Systeme früh an: Sie erkennen potenzielle Gefahren im Materialstrom und leiten Gegenmaßnahmen ein, bevor sich ein Brand entwickelt. Für Anwendungen wie die Haldenüberwachung, in denen klassische Funkenlöschung an ihre Grenzen stößt, kommen ergänzende Lösungen zum Einsatz – etwa die Thermalkamera »Scout TI« in Verbindung mit passender Löschtechnik. Mit »Protector Cube« bietet das Unternehmen zudem eine Containerlösung für eine typische Herausforderung vieler Recyclingbetriebe: Häufig fehlen geeignete Gebäude, Technikräume oder infrastrukturelle Voraussetzungen, um zentrale Brandschutztechnik klassisch zu installieren. Die Containerlösung bringt die Brandschutz-Anlage dorthin, wo sie benötigt wird: vormontiert, anschlussfertig und für den schnellen Einsatz vor Ort ausgelegt. Das reduziert den Aufwand für Planung sowie Integration und schafft Flexibilität – insbesondere bei Bestandsanlagen, dezentralen Bereichen oder Standorten mit begrenztem Platzangebot. Damit bietet das Unternehmen ein vollumfängliches Schutzkonzept an, um den Risiken im Recyclingprozess vorzubeugen. Die Brandschutzmaßnahmen lassen sich entlang der gesamten Prozesskette sinnvoll umsetzen, und die neue Containerlösung eröffnet dabei dort neue Spielräume, wo Platz, Gebäude oder Infrastruktur bislang Grenzen gesetzt haben.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---