Servo-Motorsteuerungen

Artikel vom **5. Juni 2018**
Steuer- und Regeltechnik

Mit »MouldConnect«, dem neuen vernetzten Werkzeuganschlusssystem von Nolden, konnte der »Kabelsalat« am Spritzgusswerkzeug drastisch reduziert werden. Jetzt geht das Unternehmen mit der Präsentation der neuen Servo-Motorsteuerung, integriert in das Heißkanal-Regelsystem, konsequent den nächsten Schritt. Moderne Spritzgießwerkzeuge werden immer komplexer, neben der Beheizung des Heißkanals und den klassischen Kernzügen und Schieberantrieben finden neuerdings häufig elektrische Motorantriebe, meist hochpäzise und schnelle Servomotoren, ihren Weg ins Werkzeug. Oft lösen sie klassische Hydraulik- oder Pneumatikzylinder ab, die bisher für Nadelverschlussdüsen, Kernzüge oder Ausspindeleinheiten eingesetzt wurden. Mit der neuen Nolden-Servosteuerung ist deren Ansteuerung sehr einfach: Motor- und Encoderkabel des Servomotors an den Heißkanalregler anschließen, Stecker des »MouldConnect«-Anschlusssystems einstecken, Starttaste am Touchscreen drücken – fertig. Auch die bei vorhandenen Servosteuergeräten oft umständliche Einrichtung neuer Antriebe ist mithilfe der intuitiven Touchscreenbedienung in wenigen Minuten erledigt. Sie braucht auch nur einmal ausgeführt zu werden, denn die Daten werden im Werkzeugspeicher abgelegt und können beim nächsten Mal abgerufen werden. Mit »MouldConnect« erfolgt dies überdies automatisch beim Anschluss des Werkzeugs, das durch das System erkannt wird. Alle Heißkanalregler der Reihe »NR7000« des Herstellers sind für den Anschluss von »MouldConnect« sowie für den Einbau der Servosteuerung geeignet.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

Regloplas AG

Spühlstr. 6
CH-9016 ST. GALLEN
0041 71 2825800
info@regloplas.com
www.regloplas.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag