Beitrag zur hohen Produktqualität

Artikel vom **11. September 2025**
Emissionsverminderung

Anlagen von Nestro saugen Staub sowie Bearbeitungsabfälle energieeffizient ab und unterstützen die Kunststoffverarbeiter dabei, die gewünschte Produktqualität bei reduzierten Stillstandzeiten umzusetzen. Das zeigt Nestro auf der diesjährigen Messe K in Halle 10, Stand G47.



Filter- und Absaugtechnik mit Materialvorabscheidung trägt zur hohen Produktqualität in der Kunststoffindustrie bei (Bild: Nestro).

Der Wettbewerb bei technischen Kunststoffprodukten und Kunststoffverpackungen wird härter. Gleichzeitig steigen aber auch die Anforderungen. So gibt es eine starke Tendenz zu komplexen, kombinierten und integrierten Fertigungsprozessen mit erhöhtem Automatisierungsgrad, und die wachsende werkstoffliche Vielfalt muss die

Multifunktionalität der Endprodukte weiter verbessern.

»Von Kunden empfohlen«

Die individualisierte Produktion erhöht die Zahl von Produktvarianten mit nur noch sehr kurzen Lebenszyklen. Eine enge Interaktion zwischen Werkstoff und Fertigungstechnologien, inklusive Automation bei der Herstellung von Leichtbaustrukturen, sowie eine noch effizientere Nutzung von Rohstoffen und Energie in allen Stufen der Prozess- und Wertschöpfungskette werden die Wachstumsstrategien in der Industrie prägen. Nestro unterstützt Kunststoffverarbeiter bei diesen Herausforderungen, indem die Lösungen des Unternehmens zu bestmöglichen Arbeitsbedingungen beitragen. Die Anlagen saugen Staub sowie Bearbeitungsabfälle energieeffizient ab und unterstützen die Kunststoffverarbeiter dabei, die gewünschte Produktqualität bei reduzierten Stillstandzeiten umzusetzen. Das Restmaterial wird gefördert, zerkleinert, getrennt, gelagert oder kompaktiert – ganz nach Anwenderwunsch. Das 1977 gegründete Unternehmen zählt sich heute zu den großen etablierten europäischen Herstellern von Produkten und Systemen für die Absaug- und Filtertechnik sowie für die Sortier- und Entsorgungstechnik. Über 260 Mitarbeitende entwickeln und produzieren an den drei Produktionsstandorten in Deutschland, Polen und Ungarn gemäß individuellen Kundenspezifikationen. In diesem Jahr wurde der Betrieb von DISQ-Trust, Hamburg, mit der Auszeichnung »von Kunden empfohlen« für die hohe Servicequalität ausgezeichnet und erreichte dabei 93 von möglichen 100 Punkten, im Bereich Weiterempfehlung sogar das Maximalergebnis.

Nestro Lufttechnik GmbH
Infos zum Unternehmen

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen

036694 41-0

---

info@nestro.de

---

www.nestro.de

© 2025 Kuhn Fachverlag