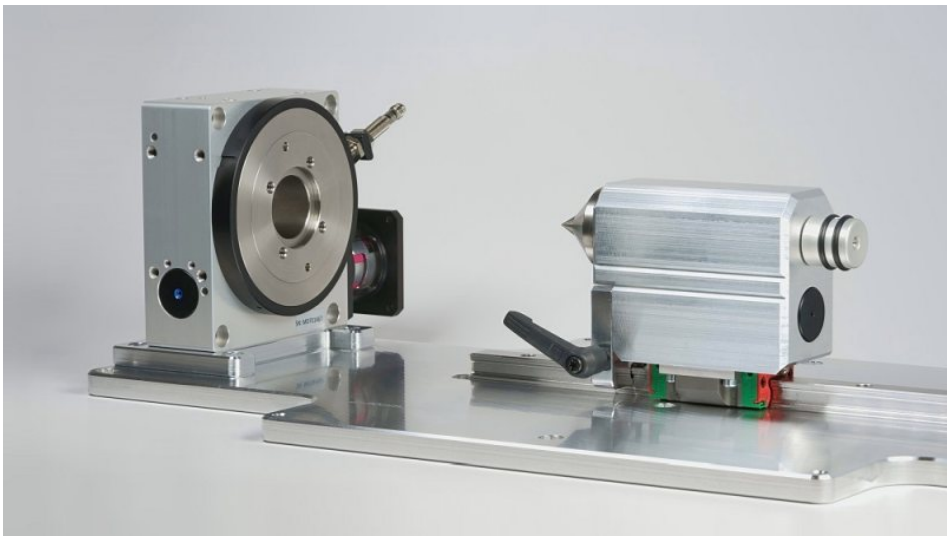
Präziser Reitstock für Motordrehtische

Artikel vom **28. Juli 2025**
Maschinen allgemein

Mit seinem Reitstock für Motordrehtische hat MM Engineering eine Lösung entwickelt, um zu drehende Werkstücke schnell zu wechseln und sicher zu fixieren.



Über eine wechselbare mitlaufende Zentrierspitze des Reitstocks wird das Werkstück zuverlässig axial und radial fixiert (Bild: MM Engineering).

Wenn zu drehende Bauteile für den Bearbeitungsprozess axial gespannt und präzise zentriert werden sollen, kommt der neue Reitstock von MM Engineering zum Einsatz. Bearbeitungsprozesse können dabei z. B. Laserbeschriften, Bedrucken oder dosiertes Aufbringen verschiedener Medien sein. Der federvorgespannte Reitstock ist kombinierbar mit den Drehtischen »MDT360110-SG« (Schneckengetriebe) und »MDT360110-QN« (Zahnriemenantrieb) des Herstellers. Die Einheit lässt sich auf einer Profilschiene in Flucht zur Drehachse passend zur Werkstücklänge verschieben und per Klemmhebel fixieren. Der Reitstockschlitten ist gegenüber dem Klemmbock axial federvorgespannt, der Federweg beträgt 35 mm. Durch Schieben des Reitstocks gegen den Federdruck lässt sich das Werkstück mit einem Handgriff schnell einlegen, fixieren und zur Entnahme wieder lösen. Über eine wechselbare mitlaufende Zentrierspitze wird das Werkstück während des Drehprozesses zuverlässig axial und radial fixiert. Den

Rundlauffehler an der Zentrieraufnahme gibt der Hersteller mit weniger als 0,02 mm an, was eine besonders präzise Bearbeitung eines Bauteils ermöglicht.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

IMA Schelling Deutschland GmbH
Industriestr. 3
D-32312 Lübbecke
05741 331-0
info@imaschelling.com
www.imaschelling.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag