Effizienter Komponentenschutz

Artikel vom **5. Mai 2025**
Elektroindustrie/Elektrotechnik

Auf der diesjährigen Kuteno zeigt die Werner Wirth GmbH an Stand 20-D6, wie mit maßgeschneiderten Lösungen sensible Elektronik nachhaltig und dauerhaft vor extremen Einflüssen geschützt werden kann.

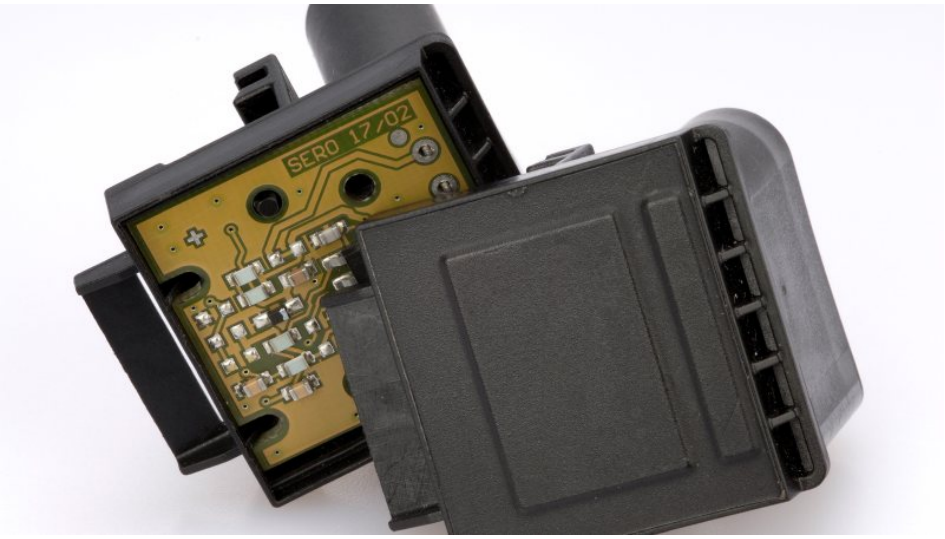


Bild: Werner Wirth GmbH.

Elektronik kommt aufgrund zunehmender Digitalisierung immer häufiger in Bereichen zum Einsatz, in denen sie früher nicht zu finden war. Wie Werner Wirth mit seinem 360°-Ansatz wirkungsvollen Komponentenschutz auf unterschiedliche Anwendungsbereiche zuschneidet, zeigt das Unternehmen auf der Zuliefermesse Kuteno in Bad Salzuflen.

Alles aus einer Hand inklusive Werkzeug

Die Projektbeispiele zeigen, wie das Unternehmen Kunden in vier Schritten von der ersten Idee bis zur serienreifen Lösung begleitet. Am Anfang steht die Analyse der Rahmenbedingungen. Es gilt zu klären, vor welchen Einflüssen die Komponente zu schützen ist oder in welchen Stückzahlen sie gefertigt werden soll. Auf dieser Basis werden der am besten geeignete polymere Werkstoff sowie das am besten geeignete

Herstellungsverfahren empfohlen. Das Unternehmen verfügt hier mit Conformal Coating, Bonding Potting und Hotmelt Moulding über die gesamte Bandbreite. Am Ende entsteht ein Prototyp, für den Werner Wirth die Fertigung, Materiallieferung sowie den passenden Werkzeug- und Anlagenbau komplett aus einer Hand bietet. Interessierte erfahren am Messestand auch, mit welchen Dienstleistungen das Hamburger Familienunternehmen Kunden in Ramp-up-Phasen, Projektanläufen und Kleinserienfertigung unterstützt. Das Messedoppel Kuteno/KPA findet vom **13. bis 15. Mai 2025** im Messezentrum Bad Salzuflen statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag