# Schnell installierte Druckluftanalyse

Artikel vom **21. Juli 2025**
Allgemeine Maschinen und Temperiertechnik

Die Messarmatur von Oltrogge ist eine effiziente und präzise Lösung für die Druckluftanalyse. Anders als bei herkömmlichen Verfahren ermöglicht sie das direkte Einführen von Sensoren in die Druckluftleitung. Das erlaubt schnelle Wechsel zwischen unterschiedlichen Sensoren und Messmitteln – ganz ohne umständliches Öffnen von Rohrleitungen und lange Prozessunterbrechungen.



Mit der Messarmatur steht Industrieunternehmen eine effiziente und präzise Lösung für die Druckluftanalyse zur Verfügung (Bild: Oltrogge).

Die präzise Überwachung und Steuerung der Druckluftqualität sind für viele Unternehmen entscheidend. Kritische Messwerte in der Druckluftversorgung umfassen z. B. den Überdruck zur Vermeidung von Druckeinbrüchen und Schäden, den Volumenstrom zur Erkennung von Leckagen und Energieoptimierungspotenzialen sowie den Taupunkt und Wassergehalt zur Prävention von Kondensation und Korrosion. Die sukzessive Installation verschiedener Sensoren zur Ermittlung dieser Werte kann jedoch zu kostspieligen Unterbrechungen führen. Die Messarmatur von Oltrogge begegnet diesem Umstand mit einem neuartigen Design, das sich besonders leicht und ohne spezielle Schulung intuitiv bedienen lässt. Dank des integrierten Sicherheits-Kugelhahns

kann die Luftzufuhr jederzeit mit einem Handgriff unterbrochen werden. Diese manuelle Absperrfunktion dient zugleich als Leckage-Stopp, mit dem sich die Unterbrechung des Druckluftstroms bei anstehenden Wartungsarbeiten oder geplanten Betriebspausen einfach und zuverlässig gestaltet.

## Benutzerfreundliche Sensorinstallation

Ebenso benutzerfreundlich ist die Sensorinstallation. Eine Nut im Gewinde stellt sicher, dass Sensoren stets fehlerfrei und genau ausgerichtet in die Druckluftleitung eingeführt werden. Dies steigert nicht nur die Qualität und Verlässlichkeit der Messergebnisse, sondern minimiert zugleich die üblicherweise durch diesen Vorgang entstehenden Zwangspausen in der Produktion. Gerade einmal 30 Sekunden dauert es laut Hersteller, bis der Sensor ablesebereit installiert ist. Die Robustheit der in Messing- oder Edelstahlausführung verfügbaren Messarmatur macht sie zu einer zuverlässigen Lösung auch unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen. Sie eignet sich für Rohrdurchmesser von DN15-100 bei einem Druckbereich bis 16 bar und kann optional mit Erweiterungen für den Multisensor-Einsatz ausgestattet werden. Damit bietet die Messarmatur Industrieunternehmen die Möglichkeit, ihre Druckluft effizient zu überwachen und zu optimieren, was nicht nur zur Verbesserung der Produktqualität, sondern auch zur Senkung von Energiekosten und zu einer längeren Lebensdauer von Maschinen beiträgt.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**Felder KG**
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

---

**motan gmbh**
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

---

**Dr. Jessberger GmbH**
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

---

© 2025 Kuhn Fachverlag