Nasssauger

Artikel vom **21. Juli 2025**
Reinigung

Der »VCE 50 Wet« von Flex ist ein leistungsstarker Nasssauger für den professionellen Einsatz. Mit einer integrierten Schmutzwasserpumpe und einem 50-l-Behälter bietet er hohe Effizienz bei anspruchsvollen Aufgaben. Trotz seiner Leistung bleibt er mit 15 kg vergleichsweise leicht und durch große Räder sowie schwenkbare Lenkrollen mobil.



Der abnehmbare Behälter mit integrierter Griffmulde erleichtert die Entleerung und Reinigung des Nasssaugers (Bild: Flex).

Der neue Nasssauger »VCE 50 Wet« von Flex ist mit einer leistungsstarken Schmutzwasserpumpe und einem 50-l-Behälter für den professionellen Einsatz ausgestattet. Mit einem Gewicht von nur 15 kg ist der Sauger sehr leicht. Die integrierte Wasserpumpe fördert bis zu 233 l/min und ermöglicht eine maximale Förderweite von 50 m bei einem Höhenunterschied von bis zu 3 m. Der Sauger bietet eine maximale Ansaughöhe von 2,3 m im Vollsaugmodus (tauchend) und von 8 m beim Ansaugen eines Wasser-Luft-Gemischs (schlürfend). Bei einer Förderweite von 10 m beträgt die maximale Förderhöhe 9 m.

Maximale Mobilität und Sicherheit

Die Schlauchverbindungen sind in Schutzart IP 68 ausgeführt, um eine sichere Anwendung zu gewährleisten. Zudem sorgt der im Kabel integrierte PRCD-Schutzschalter für den Schutz der Anwender. Der stabile, abnehmbare Behälter mit integrierter Griffmulde erleichtert Entleerung und Reinigung. Für maximale Mobilität verfügt das Fahrgestell über große Räder und zwei schwenkbare Lenkrollen aus Metall. Die Serienausstattung des Nasssaugers umfasst einen Grobschmutzfangsack, der Pumpe und Filter zuverlässig vor Verstopfung schützt, sowie einen Profilabwasseranschluss mit C-Kupplung aus Aluminium für den sicheren und effizienten Abfluss. Damit erweitert der Hersteller sein Sortiment an Sicherheitssaugern mit hoher Leistung gegen Staub, Schmutz, Wasser und gesundheitsgefährdende Stoffe. Die neue Generation ist technisch auf dem aktuellen Stand und arbeitet mit einem deutlich reduzierten Betriebsgeräusch. Die robuste und kompakte Bauweise sorgt für mehr Stabilität und einfaches Handling. Somit steht für viele Anwendungen ein passender Sauger zur Verfügung, der zuverlässigen Gesundheitsschutz und eine saubere Umgebung mit einer langen Gerätelebensdauer kombiniert.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag