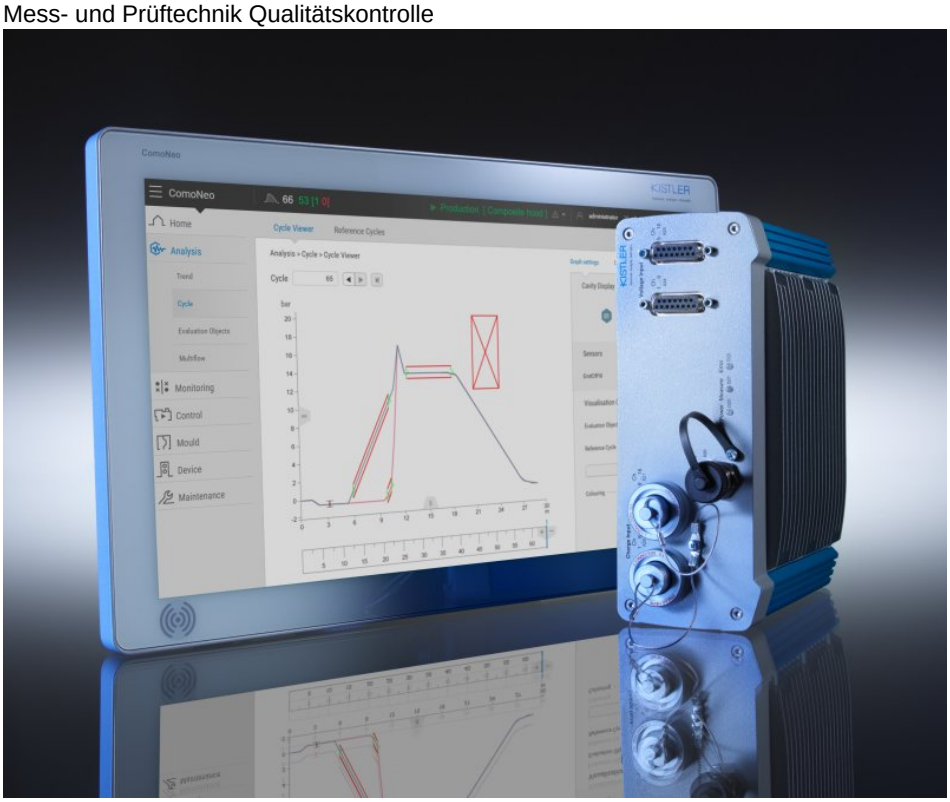
Spritzgießen mit System

Artikel vom **22. Oktober 2018**
Mess- und Prüftechnik Qualitätskontrolle



»Comoneo« von KISTLER speichert alle Prozessdaten und ermöglicht einen vollständigen Überblick über die gesamte Spritzgießfertigung.

Auf der Fakuma 2018 in Friedrichshafen zeigte die Kistler-Gruppe das weiterentwickelte Prozessüberwachungssystem »Comoneo« für hohe Qualität, Effizienz und Transparenz beim Spritzgießen. Aus der großen Bandbreite von Funktionen kann sich der Anwender sein maßgeschneidertes Monitoring-Paket zusammenstellen. Auf Grundlage der Messung des Werkzeuginnendrucks mit bewährten Sensoren von Kistler stehen dem Anwender modulare Funktionen zur Verfügung, die ihn darin unterstützen, den Spritzgießprozess vorausschauend zu beherrschen und somit optimale Ergebnisse zu erzielen. Mit der Kombination aus Assistenz, Überwachung und Regelung sowie

Vorhersage schafft »ComoNeo« in der Version 3.0 nicht zuletzt die Voraussetzungen für transparente Prozesse, wie sie für Industrie 4.0 erforderlich sind. Anwender sollen vor allem davon profitieren, sich vom System je nach ihrem Knowhow unterstützen zu lassen. Als praktisches Instrument zur Vorhersage hat das Unternehmen die Software »Stasa QC« integriert, die auf der Basis von Messwerten und statistischen Analysen die Qualität der gefertigten Bauteile vorausberechnet und innerhalb der Toleranzgrenzen bewertet. Diese Art der Prozessüberwachung ist vor allem für Hersteller hochwertiger Bauteile interessant, die etwa im sicherheitskritischen oder medizintechnischen Bereich operieren. Um für seine Spritzgießprozesse bestmögliche Ergebnisse hinsichtlich Produktqualität und Kosteneffizienz zu erzielen, kann sich der Kunde sein System aus folgenden Funktionen zusammenstellen:

- »Predict« erlaubt eine modellbasierte Voraussage der spezifizierten Bauteilqualität auf Grundlage des Werkzeuginnendruck- und Temperaturverlaufs – für optimale Prozessparameter und transparente Prozesse,
- »Merge« beherrscht auch die komplexere Verfahrenstechnik beim Einsatz mehrerer Materialien,
- bei Mehrkavitätenwerkzeugen ermöglicht »Multiflow« eine Ausbalancierung des Heißkanals durch individuelle Nachregelung der Düsentemperatur,
- die Funktion »Switch« sorgt für ein automatisches Umschalten von der Einspritzphase zur Nachdruckphase zum bestmöglichen Zeitpunkt,
- mit »Composite« besteht jetzt eine Möglichkeit, Spritzgießen im RTM-Verfahren zu optimieren,
- »Guard« unterstützt den Anwender dabei, Überwachungsfenster zu definieren, die schrittweise eine genaue Separierung von Gut- und Schlechtteilen ermöglichen und damit die Bauteilqualität sichern und den Pseudoscrap reduzieren,
- »Recover« ermöglicht die Reproduktion eines bewährten Spritzgießprozesses auf einer anderen Maschine und mithilfe von
- »Datacenter« werden Prozesse transparenter, um Qualität zu erhöhen und Kosten zu senken.

Sobald das System auf die jeweilige Anwendung zugeschnitten wurde, laufen im »Datacenter« nicht nur alle Fäden zusammen, die Datenbank speichert auch sämtliche Prozessdaten und stellt eine durchgängige Kommunikation mit übergeordneten Systemen her. Damit steht Nutzern ein umfassender Überblick ihrer gesamten Spritzgießfertigung zur Verfügung, der als Ausgangspunkt weiterer Analysen und Optimierungen dienen kann.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com

Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag