Brillant Einfärben ohne Kompromisse

Artikel vom **24. Juli 2025**
Farbkonzentrate

Mit dem neuen Farbmasterbatch-Trägersystem behalten eingefärbte PPA-Spritzgießteile ihre Eigenschaften (Bild: Tosaf Color Service).

»PPAX« ist ein neues Farbmasterbatch-Trägersystem von Tosaf Color Service, das auf dem Hochleistungskunststoff PPA (Polyphthalamid) und speziell ausgewählten Pigmenten basiert, die hohe Verarbeitungstemperaturen erlauben. Dadurch ermöglicht es das Einfärben daraus hergestellter Produkte in brillanten und vielfältigen Farben, ohne dass dadurch die besonderen Eigenschaften des Werkstoffs beeinflusst werden. Anders als bei den für diesen Zweck aus Kostengründen oft alternativ eingesetzten, auf PA66 basierenden Masterbatches bleiben die hohe Wärmeformbeständigkeit, die sehr guten Festigkeits-, Steifigkeits- und Zähigkeitswerte, die geringe Feuchtigkeitsaufnahme und die hohe Chemikalienbeständigkeit auch bei eingefärbten Spritzgießteilen erhalten. Alle 28 standardmäßig vorgehaltenen RAL-Farben zeigen einen kontrastreichen Farbumschlag beim Lasermarkieren.

Keine Limitierungen

Verarbeiter, die das neue Farbmasterbatch-Trägersystem einsetzen, können die bei PPA möglichen hohen Schmelzetemperaturen ohne Limitierung durch das Farbmasterbatch nutzen, um z. B. Zykluszeiten zu verkürzen. Von Tosaf Color Service bei Verarbeitungstemperaturen bis +340 °C durchgeführte Versuche haben laut Unternehmensangabe sehr gute Ergebnisse gezeigt. Auch darüberhinausgehende Temperaturen seien möglich, müssten jedoch zuvor durch eigene Tests beim Verarbeiter bestätigt werden. Damit eingefärbte Muster konnten auch die hohe Licht- sowie Wetterbeständigkeit beweisen. Alle Farben kombinieren dabei eine hohe Temperaturbeständigkeit unter Langzeitbelastung mit kurzzeitig hoher thermischer Belastbarkeit, z. B. beim Löten. Dazu Rudolf Reinhart, Produktmanager bei Tosaf Color Service: »Mit ›PPAX‹ erfüllen wir die Forderungen aus Branchen, in denen elektrische und elektronische Bauteile hohen thermischen Beanspruchungen ausgesetzt sind. Dazu gehören insbesondere die auf E-Mobilität setzende Automobilindustrie sowie Hersteller von Küchengeräten und weißer Ware, die beispielsweise farbig gekennzeichnete Steckverbinder für verschiedenste elektrische Anschlüsse benötigen. Dabei ermöglicht dieses neue HT-Trägersystem über unsere 28 Standardfarben hinaus die Darstellung nahezu jeder erdenklichen Tönung und damit natürlich auch aller herstellertypischen Hausfarben.« Vertriebsleiter Andreas Kruschinski ergänzt: »Tatsächlich ist der Markt für solche Hochleistungsprodukte zurzeit noch begrenzt. Trotzdem haben wir diese Entwicklung ganz bewusst zum jetzigen Zeitpunkt vorangetrieben, weil wir sehen, dass die Anforderungen unserer Kunden im E+E-Bereich und damit auch die Nachfrage steigen. Darum werden wir in naher Zukunft abrundend auch die Listung nach UL94 V-0 bereitstellen können, um diese Spezialität bedarfsgerecht anbieten zu können.«

Hersteller aus dieser Kategorie

Lifocolor Farben GmbH & Co. KG
Reundorfer Str. 18
D-96215 Lichtenfels
09571 789-0
marketing@lifocolor.de
www.lifocolor.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag