Produkte für vielfältige Entformungsprozesse

Artikel vom **30. Juli 2024**
Normalien, Teile und Zubehör

Die Geometrie des gewünschten Spritzgießartikels definiert die Komplexität und den Aufwand für Konstruktion und Herstellung eines Werkzeugs. Deshalb ist es empfehlenswert, bereits in der Konstruktionsphase die Machbarkeit eines Werkzeugs sowie die Komplexität des Entformungsprozesses zu betrachten.

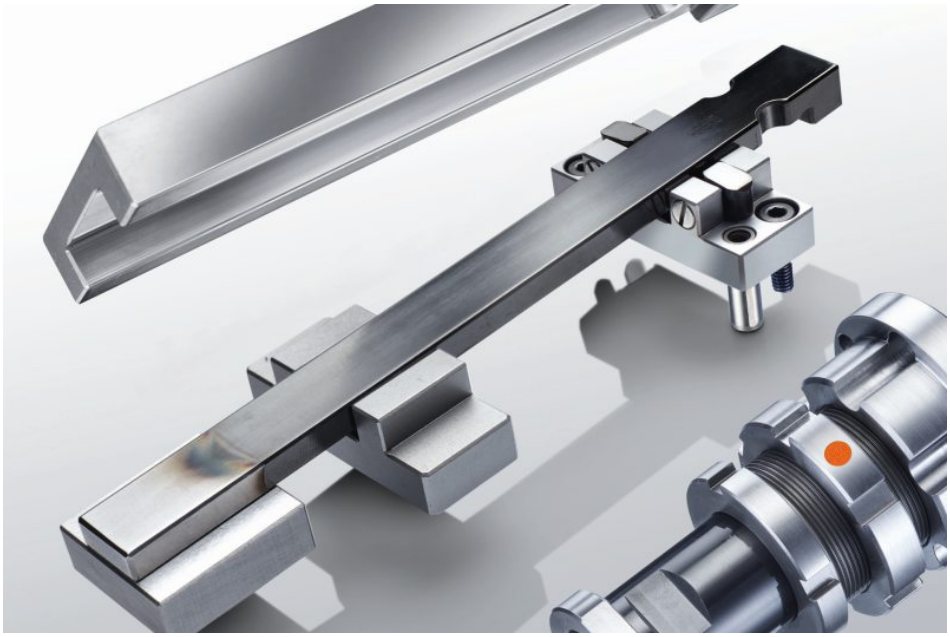


Bild: Hasco.

Hasco bietet mit einem umfangreichen Programm an Klinkenzügen und Zweistufenauswerfern vielfältige Lösungen speziell für den Bereich mehrstufiges Entformen an. Im Gegensatz zu Klinkenzügen, die die Bewegungen der Formplatten durch Auffahren des Werkzeugs präzise steuern, kontrollieren Zweistufenauswerfer die Ablauffolge der Auswerferei durch Unterteilung der Ausstoßbewegung. Zur Erleichterung der Auswahl und zur Konstruktions- und Auslegungsunterstützung hat das Unternehmen

die Know-how-Broschüre »Mehrstufiges Entformen« (PDF 2 MB) aufgelegt, die auch auf der Unternehmenswebsite zum Download angeboten wird.

Richtige Auswahl des Entformungselements

Bei der Auswahl des richtigen Entformungselements stehen vor allem der gewünschte Bewegungsablauf und die jeweilige Einbausituation im Fokus. Exemplarisch ausgewählt wurden vier verschiedene Bewegungsabläufe: Vor- und nachlaufende Entformungsbewegungen, der Einzelhub sowie die Nutzung von Abstreiferplatten. Entsprechend der Anforderung, wie sich die Platten unter- bzw. zueinander verhalten, wird dann eine engere Produktauswahl getroffen. Die Einbausituation erfordert eine erneute Filterung der Auswahl. Unterschieden wird zwischen zentralen und dezentralen sowie dem inneren oder äußeren Einbau der Normteile. Abschließend kann entsprechend der Formgröße und der gewünschten Länge der Hubbewegungen das passende Normteil bestellt werden. Laut Unternehmensangabe lassen sich sämtliche Produkte einfach und sicher montieren und justieren. Die präzise gefertigten Normteile für mehrstufige Bewegungsabläufe sind an den Funktionsflächen mit der bewährten »DLC«-Beschichtung von Hasco veredelt und verfügen somit grundsätzlich über harte Gleitschichten sowie einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten. Das schafft die Basis für eine gleichbleibende Artikelqualität, auch bei der Verwendung in Reinräumen. Die Normteile verfügen in der Regel über eine doppelseitige Verriegelungstechnik.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

Regloplas AG
Spühlstr. 6
CH-9016 ST. GALLEN
0041 71 2825800
info@regloplas.com
www.regloplas.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag