

Robuste Zahnradpumpe

Artikel vom **4. Juli 2024**

Allgemeine Maschinen und Temperiertechnik



Die effiziente Zahnradpumpe hält auch aggressiven Chemikalien und hohen Temperaturen stand (Bild: Maag).

Die [Maag Group](#) ist ein breit aufgestellter globaler Lösungsanbieter. Anfang 2023 begann mit Übernahme von Witte durch die Unternehmensgruppe auch ein gemeinsamer Weg der Zusammenarbeit. Die erste gemeinsame Produktentwicklung ist die neue Zahnradpumpe »Chem-X«, die für besonders anspruchsvolle Anwendungen in unterschiedlichen Branchen konzipiert wurde. Die Schwerpunkte liegen laut Unternehmensangabe auf Leistung, Langlebigkeit und Effizienz. Um dies zu erreichen, verfügt die Pumpe über ein spezielles Zahnraddesign, das für geringe hydraulische Pulsation und einen sehr hohen volumetrischen Wirkungsgrad optimiert ist. Die Pumpe hält dabei aggressiven Chemikalien und hohen Temperaturen stand, ohne ihre Lebensdauer oder Leistung zu beeinträchtigen. Ein optionales, intelligentes Steuerungssystem ermöglicht die Überwachung und Anpassung der Pumpe in Echtzeit und stellt sicher, dass sie unter verschiedenen Prozessbedingungen mit sehr hoher Effizienz arbeitet.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Rinco Ultrasonics AG

Industriestr. 4

CH-8590 ROMANSHORN

0041 71 4664100

info@rincoultrasonics.com

www.rincoultrasonics.com

[Firmenprofil ansehen](#)

L&R Kältetechnik GmbH & Co. KG

Hachener Str. 90 a-c

D-59846 Sundern

02935 9652-0

info@lr-kaelte.de

www.lr-kaelte.de

[Firmenprofil ansehen](#)
