

HDPE-Recycling

Artikel vom **14. September 2018** Recycling und Entsorgung

ESE World B.V. 6199 AM Maastricht-Airport/Niederlande

Ein von ESE World erstmalig durchgeführtes praxisnahes Testverfahren hat bestätigt, dass HDPE unter genau festgelegten Bedingungen bis zu zehnmal dem Recycling zugeführt und wiederverwendet werden kann. Das Unternehmen liegt eigenen Angaben zufolge seit 30 Jahren auf Platz 1 bei der Verwendung von recyceltem Kunststoff zur Herstellung von Mülltonnen und Recyclingcontainern. Daher lag es auf der Hand, Experimente anhand eines kontrollierten Modells innerhalb der Produktion mit dem Ziel durchzuführen, neues HDPE zehnmal hintereinander einem Recyclingvorgang zu unterziehen. Im Anschluss an jeden Zyklus wurde das Material in Zusammenarbeit mit externen Forschungslaboren und unter Anwendung hochentwickelter Verfahren untersucht. Aus dem Test ging hervor, dass der Spritzgussvorgang und die Feinzerkleinerung von Kunststoffen deren Eigenschaften prinzipiell selbst dann nicht verändern, wenn der Zyklus mehrfach wiederholt wird. Der Lebenszyklus einer Mülltonne liegt bei 10 bis 20 Jahren. So lässt sich aus diesem Experiment auch folgern, dass eine nachhaltige Produktion von Behältern unter Verwendung des immer wieder recycelten Ursprungskunststoffs über die Jahrhundertwende hinweg und auch noch wesentlich längerfristiger gesichert sein kann.

Hersteller aus dieser Kategorie

L&R Kältetechnik GmbH & Co. KG

Hachener Str. 90 a-c D-59846 Sundern 02935 9652-0 info@lr-kaelte.de www.lr-kaelte.de Firmenprofil ansehen

Werner Koch Maschinentechnik GmbH

Industriestr. 3 D-75228 Ispringen 07231 8009-0 info@koch-technik.de www.koch-technik.com Firmenprofil ansehen

Zeppelin Systems GmbH

Graf-Zeppelin-Platz 1
D-88045 Friedrichshafen
07541 202 02
zentral.fn@zeppelin.com
www.zeppelin-systems.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag