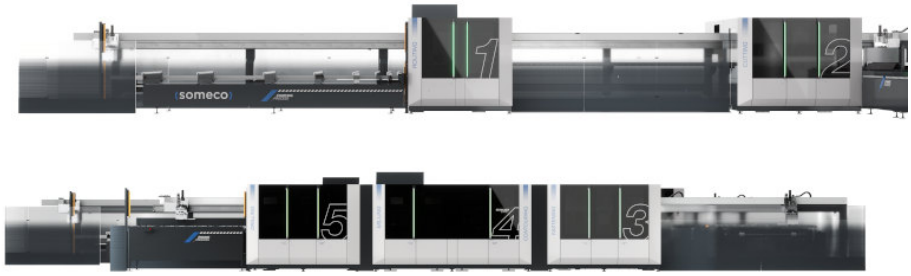
Stabbearbeitungszentrum

Artikel vom **4. Juli 2024**
Maschinen allgemein



Oben Linie 1, bestehend aus einem PVC-Bearbeitungs- und Sägemodul, unten Linie 2, bestehend aus der Schraubstation und Stationen zur Folgebearbeitung von Profilen mit Stahlverstärkung (Bilder: Elumatec).

Das Stabbearbeitungszentrum »SBZ 625/26« der Marke Someco von Elumatec ist modular aufgebaut und bietet die Möglichkeit, mehrere Arbeitsschritte parallel durchzuführen. Die mit bis zu 62 Achsen ausrüstbare Maschine besteht aus zwei Linien, die sich aus spezifischen Einheiten zum Fräsen, Bohren, Sägen von V-Klinkungen, Sägen, Konturfräsen und Befestigen von Armierungsstahl zusammensetzen. Die Maschine erlaubt so die komplette Bearbeitung von Fenster- und Haustürprofilen und ersetzt damit in der PVC-Bearbeitung entsprechende Einzelmaschinen.

Parallele Arbeitsschritte

Am Bearbeitungszentrum können mehrere Arbeitsschritte parallel durchgeführt werden. Möglich macht das die Entkopplung der Bearbeitung am Stab durch die modulare Bauweise. Die mögliche Höhe der Profile beträgt 230 mm, die maximale Teillänge liegt bei 4000 mm. Für mehr Effizienz sorgt zudem die Software »eluCloud«, mit der sich die Maschine leicht in die bestehende Produktion des Anwenders integrieren lässt. Durch Integration von »eluCam« kann das Bedienpersonal zudem Anpassungen visuell in 3D vornehmen. Die Bedienoberflächen wurden komplett überarbeitet: Die Darstellung erfolgt nun webbasiert und in responsivem Design. Der Hersteller betont, dass somit grundsätzlich jedes Endgerät eingesetzt werden kann, um einen Blick auf die Produktion

zu werfen. Für einen kompletten Überblick sorgen mehrere Monitore, die dem Bedienpersonal visuelle Rückmeldungen geben. Die Maschine kann zudem online gewartet werden. Zum Einsatz kommt auch ein neues System für den Außengreifer, der als Parallelgreifer und nicht wie bislang üblich als Fingergreifer angelegt ist. Die integrierte optische Sensorik ermöglicht eine genauere Positionierung am Profil. Der Außengreifer erreicht eine Geschwindigkeit von 240 m/min, wodurch eine höhere Produktionsgeschwindigkeit möglich wird. Die verfügbaren Bearbeitungsszenarien umfassen auch Profilstabsysteme aus PVC, PVC-stahlarmierten Profilen sowie PVC-Profilen mit Aluminium-Deckschale. Barcode-Scanner und Etikettierer finden sich ebenfalls im Paket.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

IMA Schelling Deutschland GmbH
Industriestr. 3
D-32312 Lübbecke
05741 331-0
info@imaschelling.com
www.imaschelling.com
Firmenprofil ansehen

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag