

Sägeblatt für stärkere Kunststoffplatten

Artikel vom 3. Juli 2024

Werkzeugmaschinen und Zubehör



Das neue hartmetallbestückte Format-Kreissägeblatt wurde z. B. für PMMA-Platten mit einer Dicke von > 15 mm entwickelt (Bild: Leuco).

Thermoplaste wie Polycarbonat oder Polystyrol erwärmen sich beim Sägen und schmelzen, Duroplaste hingegen reißen schnell aus. Für die verschiedenen Kunststoffarten hat [Leuco](#) daher passende Sägeblätter im Programm, das aktuell um eines für größere Plattenstärken erweitert wurde. Für die Bearbeitung von thermoplastischen Kunststoffplatten mit mehr Volumen wurde das hartmetallbestückte Format-Kreissägeblatt »WS-FA« entwickelt. Dünnere und besonders beschichtet ist das Werkzeug auf PMMA-Platten mit einer Dicke von mehr als 15 mm sowie für Platten aus Polystyrol mit einer Dicke von über 20 mm abgestimmt.

Besonders gute Ergebnisse verspricht der Hersteller mit dem neuen Werkzeug beim Zuschnitt der PMMA-Platten auf einer Formatkreissäge mit einem Sägeblattüberstand von 25 mm und einer Drehzahl von 4500 U/min. Für Platten aus Polystyrol empfiehlt der Hersteller beim Schneiden auf einer Formatkreissäge einen Sägeblattüberstand über

das Material von 40 mm und 5000 U/min.

Das bisherige Programm für Kunststoffplatten umfasst drei Sägeblätter. Das Format-Kreissägeblatt »g5« ist für Platten aus thermoplastischem Kunststoff mit harter und spröder Konsistenz konzipiert und eignet sich auch für dünnwandige Hohlkammerplatten. Mit dem Sägeblatt »Kunststoffe TR-F-FA« lassen sich transparente PMMA-Platten aus thermoplastischem Kunststoff in sehr guten Schnittqualitäten bearbeiten. Das Sägeblatt »Solid Surface« kommt bei sehr harten, kompakten und abrasiven Platten aus duroplastischem Kunststoff zum Einsatz.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG

KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)
