PET-Recycling-Linie

Artikel vom **26. Juni 2024**
Recyclinganlagen



Auch die Hydrozyklonstufe der PET-Recycling-Linie ist für eine Leistung von 100 t am Tag ausgelegt (Bild: Herbold Meckesheim).

Für das türkische Unternehmen Do?a hat Herbold Meckesheim eine Recycling-Linie mit einer Tagesleistung von 100 t PET-Rezyklat errichtet. Vertreiben will der türkische Betrieb die rezyklierten PET-Flakes für Bottle-to-Bottle-Anwendungen. Das Unternehmen war bisher in Bereichen wie Immobilien, Bauwesen, Bergbau und Textilien aktiv und erweitert nun seine Geschäftstätigkeit um den Recycling-Sektor. Mit der Recycling-Linie, der Unterstützung und dem Know-how des deutschen Maschinenbauers will das Unternehmen die Produktion qualitativ hochwertiger rPET-Flakes aufnehmen. Als Besonderheit der Recycling-Anlage nennt der Maschinenbauer, dass auch Schlüsselkomponenten für die Vorsortierung Teil des Lieferumfangs waren, etwa ein Debaler »EWS 45/160 BA« oder eine Waschtrommel »HWTS 180/750«. Allein dieser Abschnitt mache räumlich die Hälfte des Anlagenaufbaus aus. Der eigentliche Reinigungsprozess beginnt mit zwei Schneidmühlen mit Zwangszuführung »SMS 80/160-F7-2 SB3«, den größten im Programm des Maschinenbauers. Heißwäsche- und

Hydrozyklonstufe sowie die anschließenden Sichter wurden auf den geforderten Durchsatz ausgelegt. Drei Stufentrockner der Größe »HVST 150/150« sind in der Anlage installiert, um die sehr hohe Kapazität bei minimaler Feingutbildung zu erreichen. Zudem ist die Recycling-Linie mit einer aufwendigen Wasseraufbereitung ausgestattet.

Hersteller aus dieser Kategorie

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen
036694 41-0
info@nestro.de
www.nestro.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag